

C 18

CERA/RESINA PER TESTINE
CORNER EDGE E NEAR EDGE

PRINT TECHNOLOGY EDGE SERIES



Flexible
C12/C18



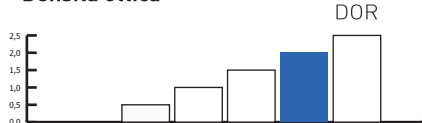
High Speed
C10



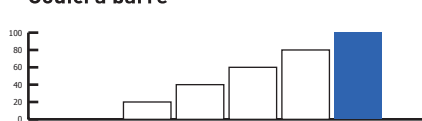
Durable
C11

Nastro in cera/resina indicato per la stampa su imballaggi flessibili dove sono richieste discrete resistenze meccaniche e buone velocità di produzione. Punto di forza è l'elevato rapporto qualità - prezzo che lo rende unico nel suo genere.

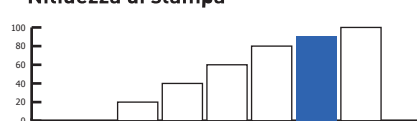
Densità ottica



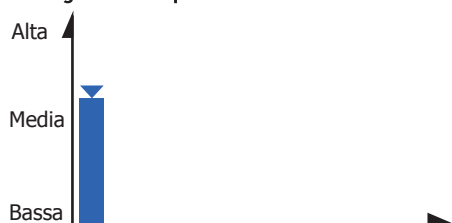
Codici a barre



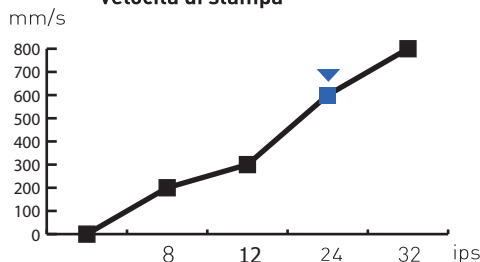
Nitidezza di stampa



Energia di stampa

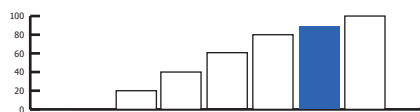


Velocità di stampa

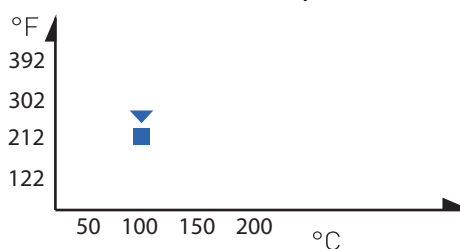


Resistenza Meccanica

Crockmeter, 680 g/cm²,
stampa sempre leggibile dopo 200 passaggi

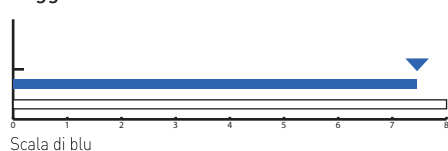


Resistenza alla temperatura

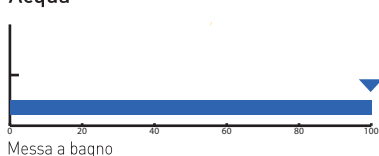


Altre resistenze

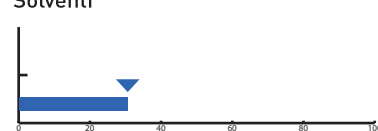
Raggi UV



Acqua



Solventi



Substrati consigliati

Carte vellum

Carte patinate

Carte lucide

Carte ruvide

Ricettori sintetici



Performance valutate con stampante, parametri di stampa e ricettori adatti.

Tutte le schede prodotto sono disponibili sul nostro sito www.starfoils.it

R16

A30

C11

A48

A10

C18

C12

C28

A10

CERA/RESINA PER TESTINE
CORNER EDGE E NEAR EDGE

► ESEMPI DI AREE DI APPLICAZIONI



Contatto alimentare



Distribuzione



Film per l'imballaggio



Industria farmaceutica



Sanità



Segnaletica e logotipi



Stoccaggio

► CERTIFICAZIONI & OMOLOGAZIONI



► CARATTERISTICHE DEL NASTRO

Backcoating →

Film PET →

Strato(i)
d'inchiostro →



Tipo inchiostro: cera/resina

Spessore film: $4.5 \mu \pm 0.5 \mu$

Spessore totale: $6.8 \mu \pm 0.5 \mu$

Punto di fusione: 69°C

Stoccaggio:

12 mesi

5°C / 35°C

30% / 85% umidità

► COLORI

Le info indicate sono relative al colore nero.

(stock)



Black



White



Orange



Process
Blue



Green



Brown



Silver



Gold